



Software MES

Control, trazabilidad y supervisión
de **producción industrial**

www.aicor.com/blueaicor





Contenidos

-
- 01** Situación de partida
 - 02** Nuestra solución
 - 03** Módulos y funcionalidades
 - 04** Aicor Consultores
-

1

Situación de partida

El tramo del proceso comprendido entre la planificación en el ERP y la instalación del producto



Gestión de la planta

La fabricación de cerramientos presenta una particularidad frente a otros procesos industriales: prácticamente cada unidad producida es distinta en sistema, color, medidas y opciones constructivas. Al no existir series largas que estabilicen el proceso, la experiencia acumulada no llega a convertirse en información operativa medible.

Visibilidad limitada

El estado de la producción se concentra en un número reducido de personas y se transmite verbalmente o por teléfono.

Ausencia de tiempo de referencia

Un registro de 40 minutos por unidad no aporta información si no existe un valor esperado con el que compararlo.

Incidencias sin registro

Los problemas se comunican de forma verbal y se resuelven en el momento, sin dejar constancia para su análisis posterior.

Trazabilidad interrumpida

Al salir el producto de fábrica, la información deja de registrarse y su reconstrucción posterior resulta costosa.

Costes invisibles

Son **costes que no aparecen en la cuenta de resultados** porque están repartidos entre horas asumidas como normales, reprocesos sin registrar, márgenes de seguridad en los plazos y reclamaciones resueltas sin evidencia.

TIEMPO

- **Horas de supervisión** dedicadas a recorrer la planta o a consultar el estado por teléfono.
- Tiempo del **área comercial** empleado en confirmar el estado de los pedidos.
- **Reconstrucción manual** del historial de una unidad fabricada

COSTE DIRECTO

- **Desviación** respecto al tiempo de referencia no medida en cada puesto y modelo
- **Reprocesos y errores de cierre** no registrados
- **Márgenes** de seguridad en los plazos comprometidos

RIESGO

- **Dependencia** de personas concretas para conocer el estado de la producción
- **Reclamaciones** resueltas sin evidencia documental
- **Precios y plazos** definidos sobre estimaciones no contrastadas



Situación de partida

Información no disponible en planta

Estos cinco datos son los que con mayor frecuencia no pueden obtenerse de forma objetiva en una fábrica de cerramientos.



1

Estado de la fabricación en curso

Qué unidad se está produciendo, en qué puesto y con qué operario.

2

Tiempos

Tiempo esperado de cada modelo en cada puesto y desviación respecto al tiempo realmente empleado.

3

Rentabilidad por modelo

Qué referencias aportan margen y cuáles lo reducen.

4

Frecuencia y coste

Frecuencia y coste de las incidencias recurrentes en un periodo determinado.

5

Reclamaciones

Historial completo de una unidad ante una reclamación: *fabricación, materiales, tiempos e instalación.*

Ámbito del ERP vs sistema MES

El sistema es compatible con instalaciones que ya cuentan con un ERP vertical del sector: *ambas soluciones operan de forma complementaria.*

Cubierto por ERP:

- **Planificación:** qué fabricar y en qué plazo
- Presupuesto, pedido y expedición
- Fuente de verdad de los **datos maestros**

No cubierto por ERP:

- **Ubicación** de cada unidad en la línea en tiempo real
- **Tiempo empleado** frente al tiempo previsto
- **Trazabilidad posterior** a la salida de fábrica



BlueAiTracking opera como capa MES sobre el ERP existente

Lee las órdenes de trabajo mediante API REST o vistas de base de datos.

No sustituye el ERP, no requiere migración de datos y no depende de un conector propietario.

2

Nuestra solución

Definición del sistema, arquitectura funcional y cambios en la operativa



Descripción de la solución

Descripción general del sistema

BlueAiTracking es un **sistema MES** (*Manufacturing Execution System*) que conecta las órdenes de trabajo del ERP con la ejecución real en planta. Registra **qué se fabrica, quién lo ejecuta, en qué puesto, con qué tiempo** respecto al previsto y **qué ocurre** con cada unidad hasta su instalación en obra.

VISIBILIDAD

Panel de supervisión y plano de fábrica en vivo, con el estado de la planta consultable desde una única pantalla.

MEDICIÓN

Comparativa automática entre el tiempo real y el tiempo teórico definido por modelo y puesto de trabajo.

TRAZABILIDAD

Historial completo por unidad fabricada, desde la orden de trabajo hasta la instalación en obra, con evidencia fotográfica.

BlueAiTracking no es un ERP ni lo sustituye

BlueAiTracking es **complementario** a tu ERP y no incluye funciones de diseño ni de cálculo de perfiles. La información mostrada procede íntegramente del registro de actividad de la planta.



Funcionamiento

Conexión con el ERP



El sistema lee órdenes de trabajo, lotes, modelos y opciones constructivas mediante API REST o vistas de base de datos (SQL Server).

No requiere modificaciones en el ERP existente.

Configuración de la planta



Se dan de alta las líneas, los puestos de trabajo y los tiempos teóricos por modelo. Los operarios acceden por escaneo o sesión automática.

La estructura del sistema reproduce la organización real de la fábrica.

Registro y análisis



Cada escaneo alimenta el panel de supervisión, la comparativa entre tiempo real y teórico y el historial unitario, que continúa en obra mediante la PWA de instalación.

El registro de tiempos pasa a utilizarse como base de mejora continua.



Comparativa de la operativa

ÁMBITO	SITUACIÓN ACTUAL	CON BLUEATRACKING
Consulta del estado de un pedido	Requiere llamar a planta o recorrer la nave.	Consulta directa en pantalla, con la misma información para todas las áreas.
Tiempos de fabricación	Se estiman, sin referencia con la que compararlos.	Existe un estándar por modelo y el sistema señala la desviación.
Cuellos de botella	Se identifican por percepción.	Se localizan por puesto, modelo y magnitud de la desviación.
Incidencias	Se resuelven en el momento, sin dejar registro.	Se registran desde el puesto y admiten análisis por tipo y frecuencia.
Instalación en obra	Partes en papel y evidencias sin vinculación a la unidad.	Registro por fases mediante QR, con fotografías y modo sin conexión.
Continuidad de la información	Depende de la disponibilidad de personas concretas.	La información queda registrada en el sistema.

Aplicación por perfil

Perfiles de dirección / producción / calidad y postventa

PERFIL	SITUACIÓN ACTUAL	CON BLUEATRACKING
Dirección	Los precios y plazos se definen a partir de estimaciones de tiempo no contrastadas con la ejecución real.	Información de rentabilidad por modelo basada en tiempos registrados, y menor dependencia de personas concretas para conocer el estado de la fábrica.
Producción	Los cuellos de botella se identifican por percepción, sin datos que respalden una propuesta de inversión o de cambio de método.	Plano de fábrica en vivo y desviación real frente a teórico por puesto y modelo.
Calidad y postventa	Las reclamaciones antiguas se resuelven sin evidencia documental del proceso de fabricación e instalación.	Historial completo por unidad: fabricación, puestos, tiempos, incidencias, instalación y evidencias fotográficas.

Descripción de la solución

Aplicación por perfil

Perfiles de sistemas / IT / comercial / instalación y obra

PERFIL	SITUACIÓN ACTUAL	CON BLUEATRACKING
Sistemas / IT	Los proyectos de integración suelen requerir desarrollos a medida en el ERP y añaden carga de mantenimiento.	Lectura por API REST o vistas, sin modificar el ERP. El alojamiento, las copias de seguridad y las actualizaciones están incluidos en la cuota.
Comercial	El estado de un pedido se confirma mediante consulta telefónica a planta, con información no siempre actualizada.	Consulta directa del estado real de cada pedido, con datos de cliente, obra y delegación.
Instalación y Obra	La información de obra se registra en papel o mediante aplicaciones de mensajería y no se incorpora al sistema.	Registro por fases mediante QR, evidencias fotográficas asociadas a la unidad y funcionamiento sin cobertura.



Descripción de la solución

Elementos diferenciales de la solución



1

Integración abierta con el ERP existente

Se conecta al ERP ya implantado mediante API REST o vistas de base de datos, sin requerir la adopción de un ecosistema completo de un único proveedor.

2

Cobertura del ámbito de ejecución

Cubre el tramo del proceso comprendido entre la planificación y la ejecución en planta, que el ERP no registra.

3

Comparativa automática frente a estándar

El sistema compara el tiempo registrado con una referencia definida por modelo y puesto, y señala la desviación en el panel de supervisión.

4

Continuidad de la trazabilidad en obra

El registro incluye fases de instalación, incidencias, evidencias fotográficas e historial por unidad, con funcionamiento sin conexión.

5

Desarrollo propio y adaptación al proceso

Aicor desarrolla y mantiene la solución con equipo propio, lo que permite adaptar el sistema a la operativa concreta de cada planta.

3

Módulos y funcionalidades



Visibilidad de la producción en tiempo real

Consulta del estado de la planta sin desplazamiento físico ni comunicación telefónica.

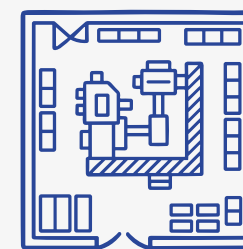
Panel de supervisión



Función: Dashboard en tiempo real con unidades en curso y procesadas, incidencias activas, operarios y puestos activos y comparativa de tiempos.

Aportación: El estado de la planta queda disponible para consulta en cualquier momento.

Sesiones de puestos



Función: Plano de fábrica en vivo con puestos activos y parados, operario asignado a cada uno y cierre automático de sesión configurable.

Aportación: Permite detectar una parada antes de que afecte al puesto siguiente.

Órdenes de trabajo



Función: Consulta y seguimiento de órdenes y lotes integrados con el ERP, con filtros por cliente, obra, estado y fechas.

Aportación: El área comercial dispone del estado real de cada pedido sin consultar a planta.

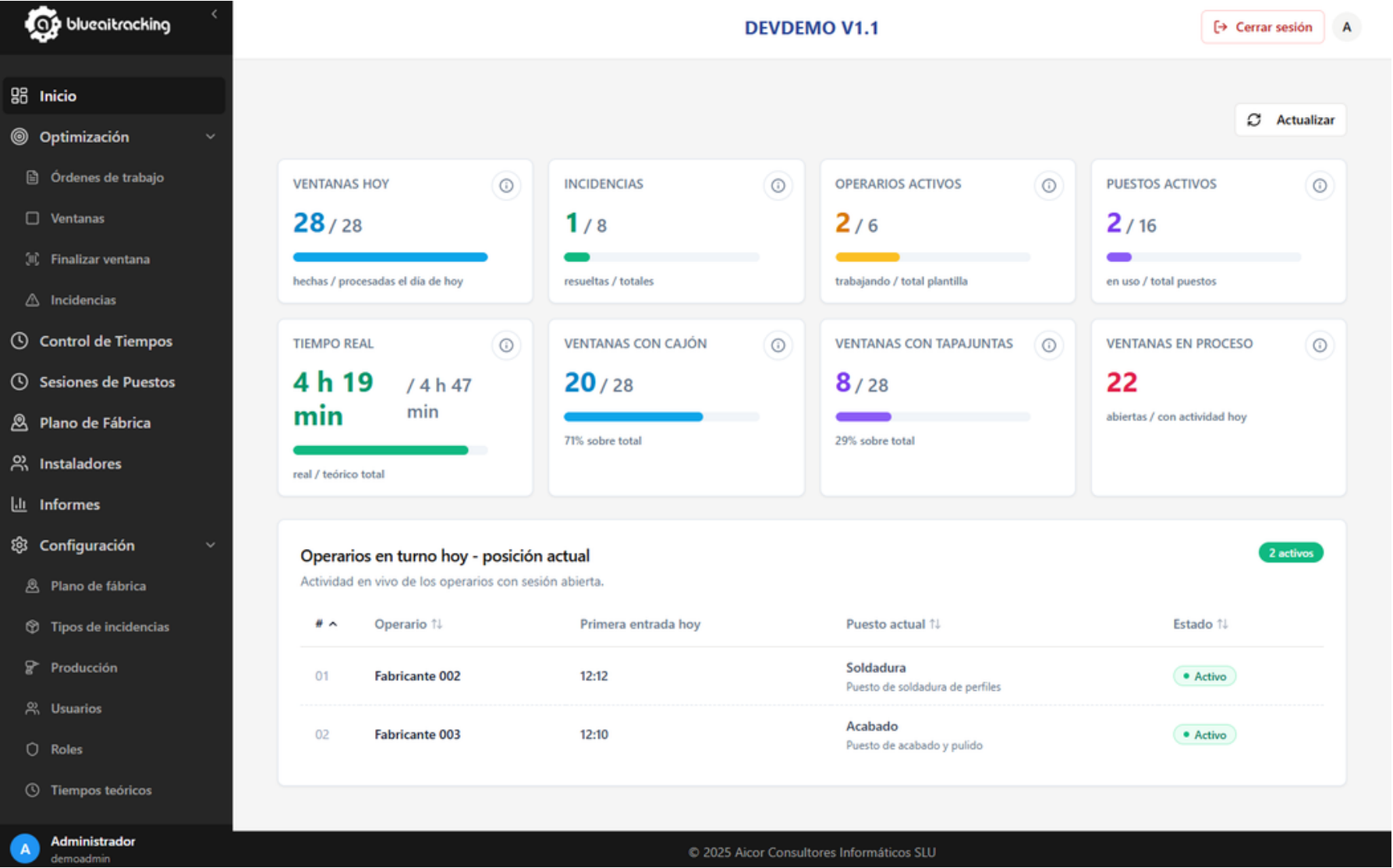
Vista de operario



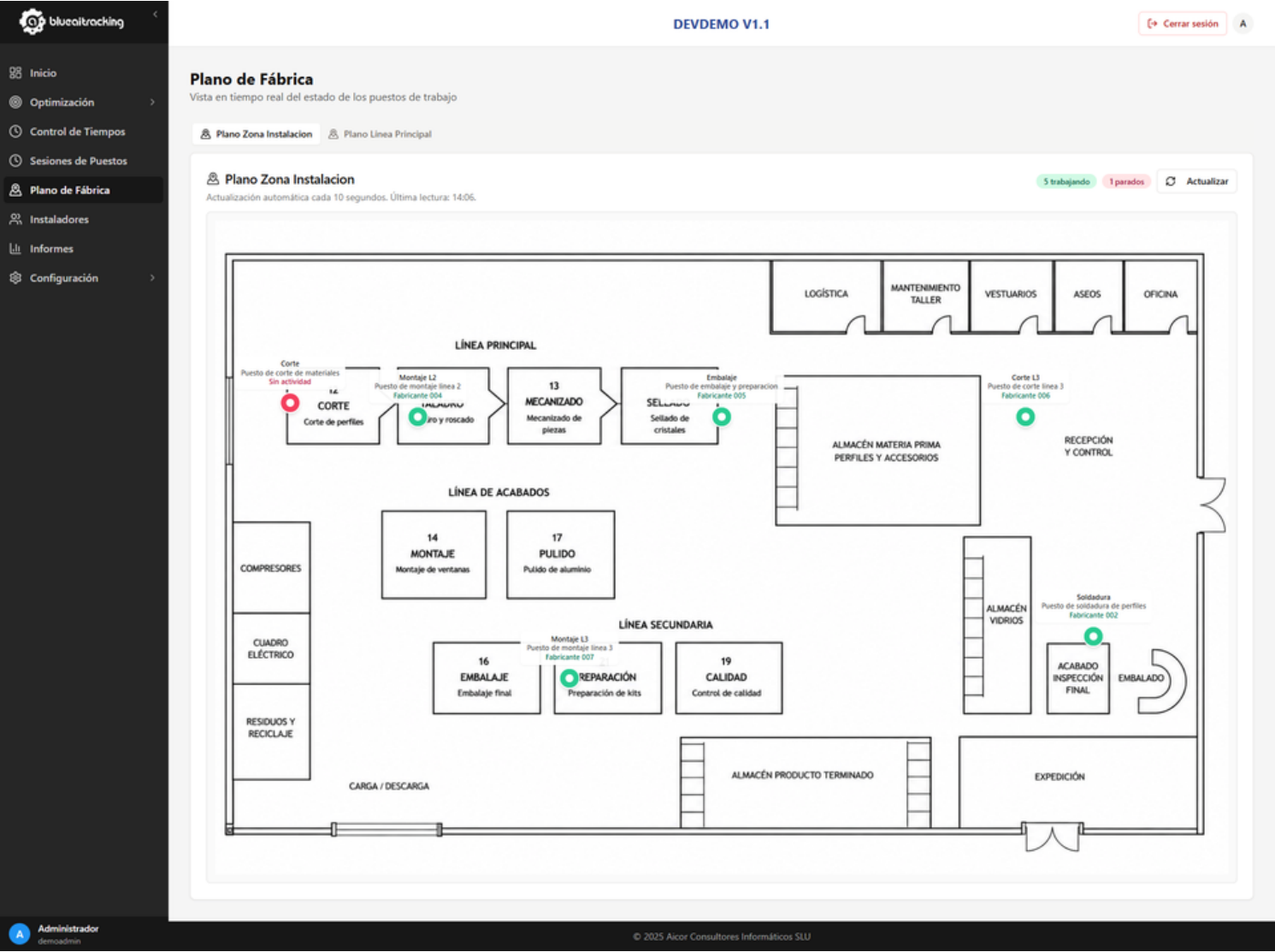
Función: Panel tipo semáforo en el puesto, con puesto asignado, último escaneo y estado en curso. Sesión automática desde Windows.

Aportación: El registro de actividad no requiere pasos manuales adicionales.

Módulos y funcionalidades



||| Panel principal



||| Plano de fábrica

Módulos y funcionalidades

blueitracking

Inicio

Optimización

Órdenes de trabajo

Ventanas

Finalizar ventana

Incidentes

Control de Tiempos

Sesiones de Puestos

Plano de Fábrica

Instaladores

Informes

Configuración

DEVDemo V1.1

Cerrar sesión

A

Sesiones de Puestos de Trabajo

Gestiona las sesiones activas y el historial de puestos

Actualizar

Filtros

Estado

Todos

Puesto

Todos los puestos

Usuario

Todos los usuarios

Fecha de inicio de trabajo

13/08/2026

Hoy

Ayer

Últimos 7 días

Últimos 30 días

Esta semana

Este mes

Aplicar filtros

Limpiar filtros

Sesiones Activas

2

Total Sesiones

4

Tiempo Promedio

2h 18m

Sesiones (4)

Usuario	Puesto	Inicio	Fin	Duración	Estado	Acciones
Fabricante 002	Soldadura Puesto de soldadura de perfiles	13/08/2026, 12:12	-	2h 55m	Activa	Cerrar
Fabricante 003	Acabado Puesto de acabado y pulido	13/08/2026, 12:10	-	2h 57m	Activa	Cerrar
Operario de Produccion	Corte Puesto de corte de materiales	13/08/2026, 12:07	13/08/2026, 13:45	1h 38m	Completada	
Fabricante 001	Montaje Puesto de montaje de ventanas	13/08/2026, 11:58	13/08/2026, 13:40	1h 42m	Completada	

Administrador

demoadmin

© 2025 Aicor Consultores Informáticos SLU

III Sesiones de puestos

blueitracking

DEVDemo V1.1

Cerrar sesión

A

Órdenes de trabajo

Visualice las órdenes de trabajo importadas y sus ventanas

Actualizar

Buscar

Número de lote, expediente, cliente, obra...

Nº Lote

Todos

Nº Expediente

Todos

Cliente

Todos

Obra

Todos

Estado

Todos los estados

Fecha entrada taller

13/08/2026

Hoy

Ayer

Últimos 7 días

Últimos 30 días

Esta semana

Este mes

Puedes seleccionar un solo día haciendo clic dos veces en la misma fecha del calendario

14 resultados

Aplicar filtros

Limpiar filtros

Completadas

5 / 14

5 completadas

Pendientes

7 / 14

7 pendientes

En proceso

2 / 14

2 en proceso

Con incidencias

0 / 14

0 con incidencias

14 Lotes

Nº Lote	Cliente	Obra	Nº Ventanas	Ventanas finalizadas	Nº exp. / versión	Entrada taller	Prev. entrega	Fecha lote completado	Estado
1006	Hermanos L...	Obra Linea ...	4	3/4	1006 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	En proceso
1000	Carpintería ...	Obra Linea ...	4	4/4	1000 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	Completada
1001	Construccio...	Obra Linea ...	4	4/4	1001 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	Completada
1002	Promocione...	Obra Linea ...	4	4/4	1002 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	Completada
1003	Reformas C...	Obra Linea ...	4	4/4	1003 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	Completada
1004	Grupo Immo...	Obra Linea ...	4	4/4	1004 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	Completada
1005	Edificacione...	Obra Linea ...	4	3/4	1005 - v1	13/8/2026	27/8/2026	-	En proceso
1	Cliente	L2025-882 ...	2	0/2	1 - v1	1/7/2026	15/7/2026	-	Pendiente
3	Cliente	WO-2023-0...	1	0/1	3 - v1	9/9/2025	23/9/2025	-	Pendiente

Información de la orden de trabajo

Información general

Nº lote

3

Nº expediente (Num, Exp)

3

Versión

v1

Cliente

Cliente

Obra

WO-2023-003 - Construcciones Fernández - 1/6/2025

Fecha prevista de entrega

23/9/2025

Fecha entrada en taller

9/9/2025

Fecha lote completado

-

Datos de producción

Nº cuadros soldadura

2

Nº ventanas

1

Número de marcos y de hojas

1 marcos, 1 hojas

Nº cajones

0

Nº mosquiteras

0

Provincia de entrega

-

Proveedor de vidrio

Vidrieria Cristalnor S.A.

Delegación

-

Tiempo real

33m

Tiempo teórico

33m

Estado

Pendiente

III Órdenes de trabajo

Medición frente a tiempo de referencia

El registro de tiempos adquiere valor operativo al compararse de forma automática con una referencia definida por modelo y puesto de trabajo.

Tiempos teóricos



Permite definir manualmente el tiempo esperado de cada modelo de ventana en cada puesto de la línea, indicando nombre, medidas, color, material y minutos por puesto. Los valores se introducen de forma manual y no se calculan a partir de promedios.

Aportación: la empresa dispone de una referencia objetiva propia contra la que medir cada puesto y cada modelo.

Control de tiempos



Listado de tiempos por operario o por puesto con filtros por fechas, resúmenes de tiempo total, número de registros y unidades trabajadas, y detalle desplegable. En cada puesto se muestra la desviación respecto al tiempo teórico, en positivo o en negativo.

Aportación: identificación del cuello de botella por puesto y modelo antes de que afecte al plazo de entrega.

Los tiempos teóricos convierten el registro de producción en una referencia de mejora continua.

Módulos y funcionalidades



blueaitracking

Inicio

Optimización

Órdenes de trabajo

Ventanas

Finalizar ventana

Incidentes

Control de Tiempos

Sesiones de Puestos

Plano de Fábrica

Instaladores

Informes

Configuración

Plano de fábrica

Tipos de incidencias

Producción

Usuarios

Roles

Tiempos teóricos

DEVDEMO V1.1

Cerrar sesión

A

Tiempos teóricos

Gestiona los tiempos teóricos de producción por modelo de ventana y puesto de trabajo.

+ Nuevo tiempo teórico

Buscar modelos...

Filtros

Limpiar

Tiempos teóricos

12 modelos encontrados

Ventana Estandar 80x60

Activo

ID: 1 • 80x60 cm • blanco • PVC

3 puesto(s)

+ Añadir Puesto

Corte

Puesto de corte de materiales

Tiempo teórico: 6m 30s

Montaje

Puesto de montaje de ventanas

Tiempo teórico: 7m 0s

Soldadura

Puesto de soldadura de perfiles

Tiempo teórico: 7m 30s

Ventana Estandar 100x80

Activo

ID: 2 • 100x80 cm • blanco • PVC

3 puesto(s)

+ Añadir Puesto

Ventana Estandar 120x100

Activo

ID: 3 • 120x100 cm • blanco • PVC

3 puesto(s)

+ Añadir Puesto

Ventana Premium 80x60

Activo

ID: 4 • 80x60 cm • gris • Aluminio

3 puesto(s)

+ Añadir Puesto

Ventana Premium 100x80

Activo

ID: 5 • 100x80 cm • gris • Aluminio

3 puesto(s)

+ Añadir Puesto

COR70

Activo

ID: 6 • Estandar • blanco • PVC

6 puesto(s)

+ Añadir Puesto

COR80

Activo

ID: 7 • Estandar • blanco • PVC

6 puesto(s)

+ Añadir Puesto

K602

Activo

ID: 8 • Estandar • blanco • PVC

6 puesto(s)

+ Añadir Puesto

K603

Activo

ID: 9 • Estandar • blanco • PVC

6 puesto(s)

+ Añadir Puesto

K801

Activo

ID: 10 • Estandar • blanco • PVC

6 puesto(s)

+ Añadir Puesto

Mostrando 1 a 10 de 12 resultados

Página 1 de 2

||| Tiempos teóricos

blueaitracking

Inicio

Optimización

Control de Tiempos

Sesiones de Puestos

Plano de Fábrica

Instaladores

Informes

Configuración

DEVDEMO V1.1

Cerrar sesión

A

Control de Tiempos

Vista optimizada por operario (detalles al expandir)

Total: 5h 14m Actualizar

Vista

Operario

Puesto

Fecha de inicio de trabajo

28 registros

Aplicar filtros

Mostrar filtros avanzados

Limpiar filtros

4 Puestos en rango

28 Registros

28 Nº total de ventanas

5h 14m Tiempo total

Puestos (4 total)

Acabado

1 trabajadores - Fabricante 003 (1h 30m)

7 Registros

7 Ventanas

1h 30m +14min

Tiempo total Técnico: 62 min

1006/1

Tiempo total: 30 min DESV. +1min EN PROGRESO

VENTANILLA 1

CAJÓN PERFILES 2

MODELO K805

EXPEDIENTE 1006

CLIENTE Hermanos Lopez Aluminios

OBRA Obra Línea PAF 1006 - Poligono Industrial

SISTEMA Oscilobatiente

Fabricante 003 - Tiempo total: 30 min

1006/1

Tiempo total: 11 min DESV. -2min

VENTANILLA 2

CAJÓN PERFILES 2

MODELO K805

EXPEDIENTE 1006

CLIENTE Hermanos Lopez Aluminios

OBRA Obra Línea PAF 1006 - Poligono Industrial

SISTEMA Abatible

Fabricante 003 - Tiempo total: 11 min

1006/1

Tiempo total: 9 min DESV. -3min

VENTANILLA 3

CAJÓN PERFILES 2

MODELO K805

EXPEDIENTE 1006

CLIENTE Hermanos Lopez Aluminios

OBRA Obra Línea PAF 1006 - Poligono Industrial

SISTEMA Oscilobatiente

Fabricante 003 - Tiempo total: 9 min

1006/1

Tiempo total: 12 min DESV. -3min

VENTANILLA 1

CAJÓN PERFILES 2

MODELO K805

EXPEDIENTE 1006

CLIENTE Hermanos Lopez Aluminios

OBRA Obra Línea PAF 1006 - Poligono Industrial

SISTEMA Abatible

Fabricante 003 - Tiempo total: 12 min

1005/1

Tiempo total: 10 min DESV. -2min

VENTANILLA 2

CAJÓN PERFILES 2

MODELO K602

EXPEDIENTE 1005

CLIENTE Edificaciones Martinez S.A.

OBRA Obra Línea PAF 1005 - Centro Logistico

SISTEMA Oscilobatiente

Fabricante 003 - Tiempo total: 10 min

1005/1

Tiempo total: 8 min DESV. -2min

VENTANILLA 3

CAJÓN PERFILES 2

MODELO K602

EXPEDIENTE 1005

CLIENTE Edificaciones Martinez S.A.

OBRA Obra Línea PAF 1005 - Centro Logistico

SISTEMA Abatible

Fabricante 003 - Tiempo total: 8 min

Soldadura

1 trabajadores - Fabricante 002 (1h 26m)

7 Registros

7 Ventanas

1h 26m +24min

Tiempo total Técnico: 62 min

Montaje

1 trabajadores - Fabricante 001 (1h 10m)

7 Registros

7 Ventanas

1h 10m -8min

Tiempo total Técnico: 70 min

Corte

1 trabajadores - Fabricante 005 (1h 8m)

7 Registros

7 Ventanas

1h 8m -10min

Tiempo total Técnico: 78 min

Mostrando 1-6 de 7

Anterior

Página 1/2

Siguiente

Administrador

Democion

© 2025 Azcor Consultores Informáticos S.L

||| Control de tiempos

Trazabilidad unitaria y control de calidad

Registro individual de cada unidad fabricada, con su historial completo disponible para consulta.

Ventanas



Función: Gestión del parque de unidades con filtros avanzados, registros de tiempo, opciones constructivas y fase actual de fabricación.

Aportación: Consulta del historial de una unidad concreta sin búsqueda documental manual.

Finalización verificada



Función: Cierre mediante escaneo de código de barras con consulta previa de datos, impresión de etiqueta en el puesto y reversión sin pérdida de histórico.

Aportación: Los cierres erróneos admiten corrección sin afectar a la trazabilidad.

Incidencias



Función: Consulta y seguimiento de órdenes y lotes integrados con el ERP, con filtros por cliente, obra, estado y fechas.

Aportación: Las incidencias quedan registradas y clasificadas para su análisis.

Acceso y seguridad



Función: Inicio de sesión por login manual o código de barras (opcional por código QR), gestión de usuarios activos e inactivos, y sistema de roles y permisos por módulo.

Aportación: Cada perfil accede únicamente a la información y funciones que le corresponden.

Módulos y funcionalidades

blueaitracking

Inicio

Optimización

Órdenes de trabajo

Ventanas

Finalizar ventana

Incidencias

Control de Tiempos

Sesiones de Puestos

Plano de Fábrica

Instaladores

Informes

Configuración

Administrador
demoadmin

DEVDEMO V1.1

Cerrar sesión

A

Finalizar ventana por código de barras

Buscar por código de barras

Buscar

1000/1

4/4 ventanas finalizadas

Finalizada por Administrador el 13/08/2026, 10:18

Desfinalizar

Modelo	Nomenclatura	Lote
WIN100	-	1000
Expediente	Versión	Cliente
1000	1	Carpintería Hermanos Rivas
Obra	Color	Sistema
Obra Línea PAF 1000 - Residencial Norte	blanco	Abatible
Medidas	Código de barras	Ventanas finalizadas
L=800 A=600	8420000000015	4/4 ventanas finalizadas

4 x 4 cm5 x 5 cm

Imprimir QR

Finalización verificada

blueaitracking

DEVDEMO V1.1

Cerrar sesión

A

Ventanas - Instancias con Tiempos

Instancias con tiempos registrados agrupadas por modelo y versión

VentanasFinalizadasActualizar

Seleccionar cliente

Lote

Línea PAF

Fecha de inicio de trabajo

Todos los clientes

Todos los lotes

Todas las líneas PAF

13/08/2026

Hoy

Ayer

Últimos 7 días

Últimos 30 días

Esta semana

Este mes

Puedes seleccionar un solo día haciendo clic dos veces en la misma fecha del calendario

39 resultados

Aplicar filtros

Mostrar filtros avanzados

Limpiar filtros

Cantidad (total ventanas)

Lotes

Tiempo registrado total

Total incidencias

29

8

4 h 19 min

1

26 finalizadas en fecha

13 sin finalizar

239 min

Requieren atención

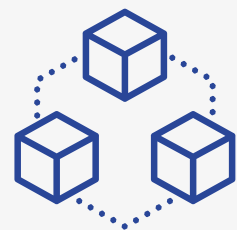
29 Ventanas en 7 Lotes

Modelo T1	Cliente T1	Lote T1	Nº Expediente/Versión	Obra T1	Cantidades T1	Inicio trabajo	Tiempo T1
K805	Hermanos Lopez Aluminios	1006	1006/1	Obra Línea PAF 1006 - Polígono Industrial	4 unidades	13/08/2026, 12:55	32 min - 264min
COR80	Grupo Inmobiliario del Norte	1004	1004/1	Obra Línea PAF 1004 - Urbanización Oeste	4 unidades	13/08/2026, 12:48	38 min - 186min
COR70	Reformas Casa Blanca	1003	1003/1	Obra Línea PAF 1003 - Reformas Sur	4 unidades	13/08/2026, 12:15	42 min - 162min
K801	Promociones Vega del Sur	1002	1002/1	Obra Línea PAF 1002 - Viviendas Este	4 unidades	13/08/2026, 12:14	41 min - 235min
K602	Edificaciones Martinez S.A.	1005	1005/1	Obra Línea PAF 1005 - Centro Logístico	4 unidades	13/08/2026, 12:13	29 min - 211min
WIN100	Carpintería Hermanos Rivas	1000	1000/1	Obra Línea PAF 1000 - Residencial Norte	4 unidades	13/08/2026, 12:10	39 min - 273min

Trazabilidad en la instalación en obra

Extensión del registro de trazabilidad al proceso de instalación, mediante una aplicación web progresiva (PWA) para dispositivos móviles.

Módulo Instalador (PWA)



Función: Aplicación web progresiva accesible desde cualquier navegador móvil mediante enlace o token, sin instalación de aplicación nativa.

Aportación: No requiere despliegue de software ni credenciales corporativas para el instalador.

Registro por fases



Función: Escaneo QR de la unidad en obra y registro de las fases de montaje, acristalado, sellado, ajuste, otros trabajos y postventa, con su duración.

Aportación: Aporta datos reales de duración del proceso de instalación.

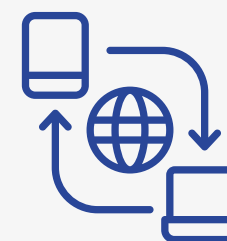
Evidencia fotográfica



Función: Subida de fotografías e incidencias desde obra, asociadas a la unidad concreta y a su historial de fabricación.

Aportación: Las reclamaciones pueden atenderse con documentación asociada a la unidad.

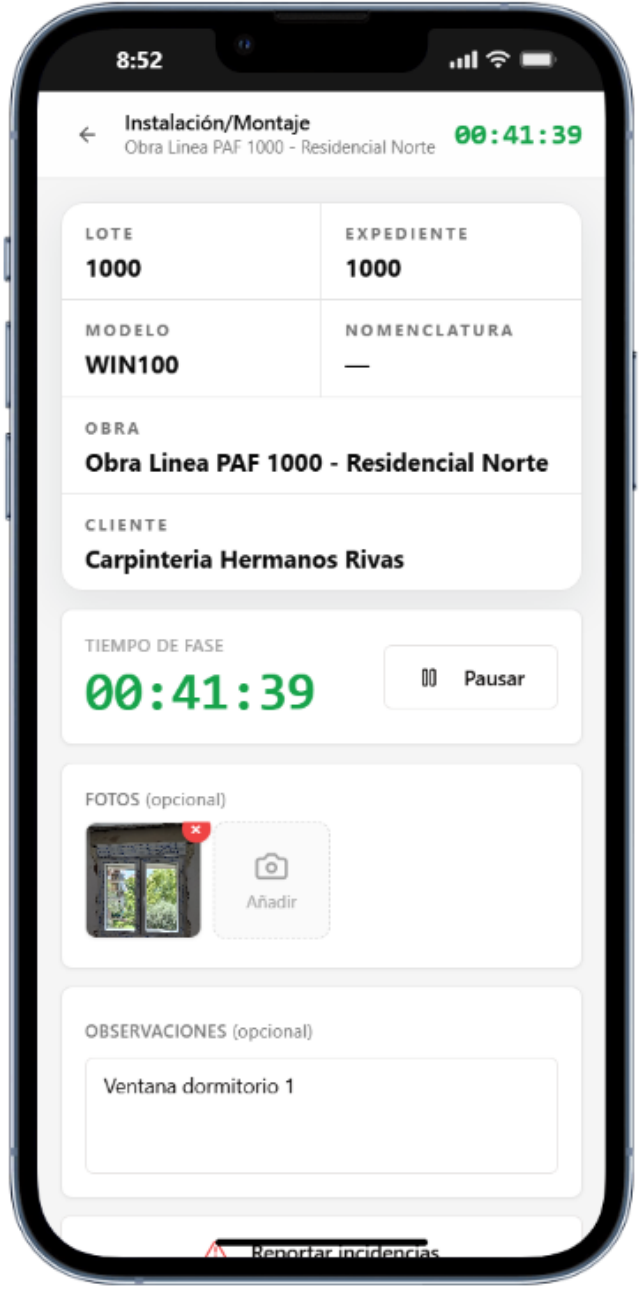
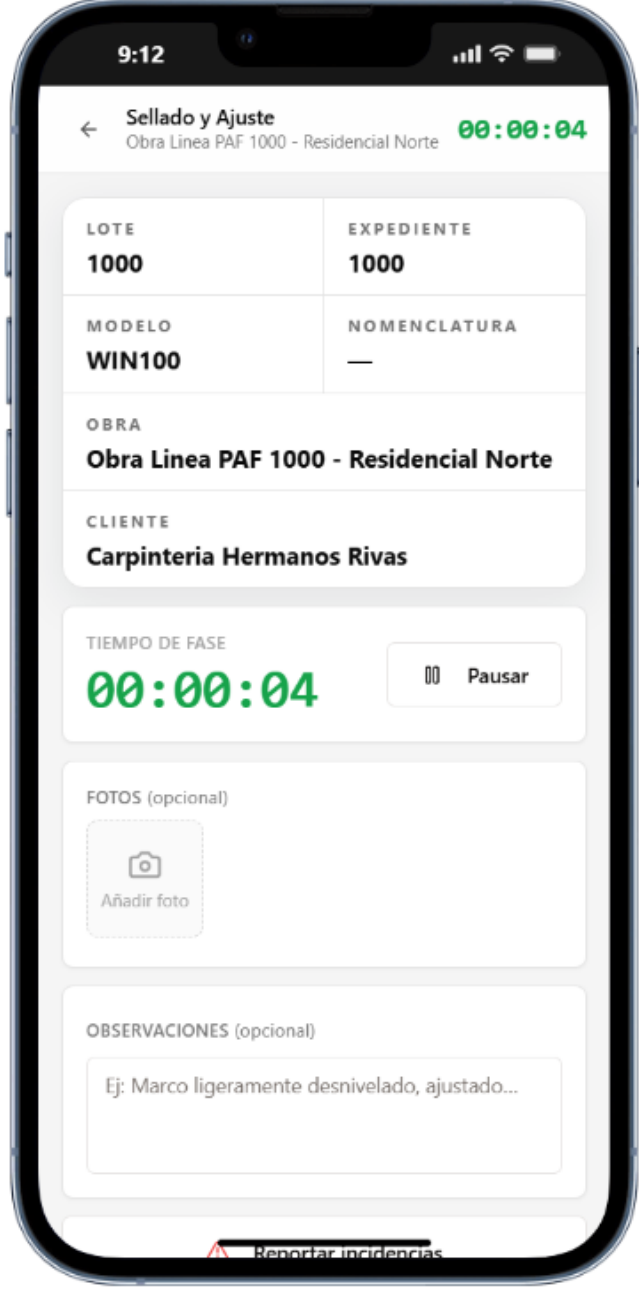
Acceso y seguridad



Función: Los datos se almacenan localmente cuando no hay cobertura y se sincronizan con el sistema al recuperar la conexión.

Aportación: Permite operar en obras sin cobertura de datos estable.

Módulos y funcionalidades



Analítica, configuración y avisos

Módulos de explotación de datos y de adaptación del sistema a la estructura de cada empresa.

Informes



Función: Dashboards y cuadros de mando de Power BI embebidos dentro de la propia aplicación.

Aportación: Explotación analítica sin exportaciones manuales a hojas de cálculo.

Producción



Función: Alta y edición de las líneas de producción y de los puestos de trabajo existentes en la fábrica.

Aportación: La configuración del sistema reproduce la estructura real de la planta.

Configuración



Función: Datos generales de empresa, definición de tiempos teóricos, registro de actividad e historial de versiones desplegadas.

Aportación: Trazabilidad técnica de los cambios realizados en el sistema.

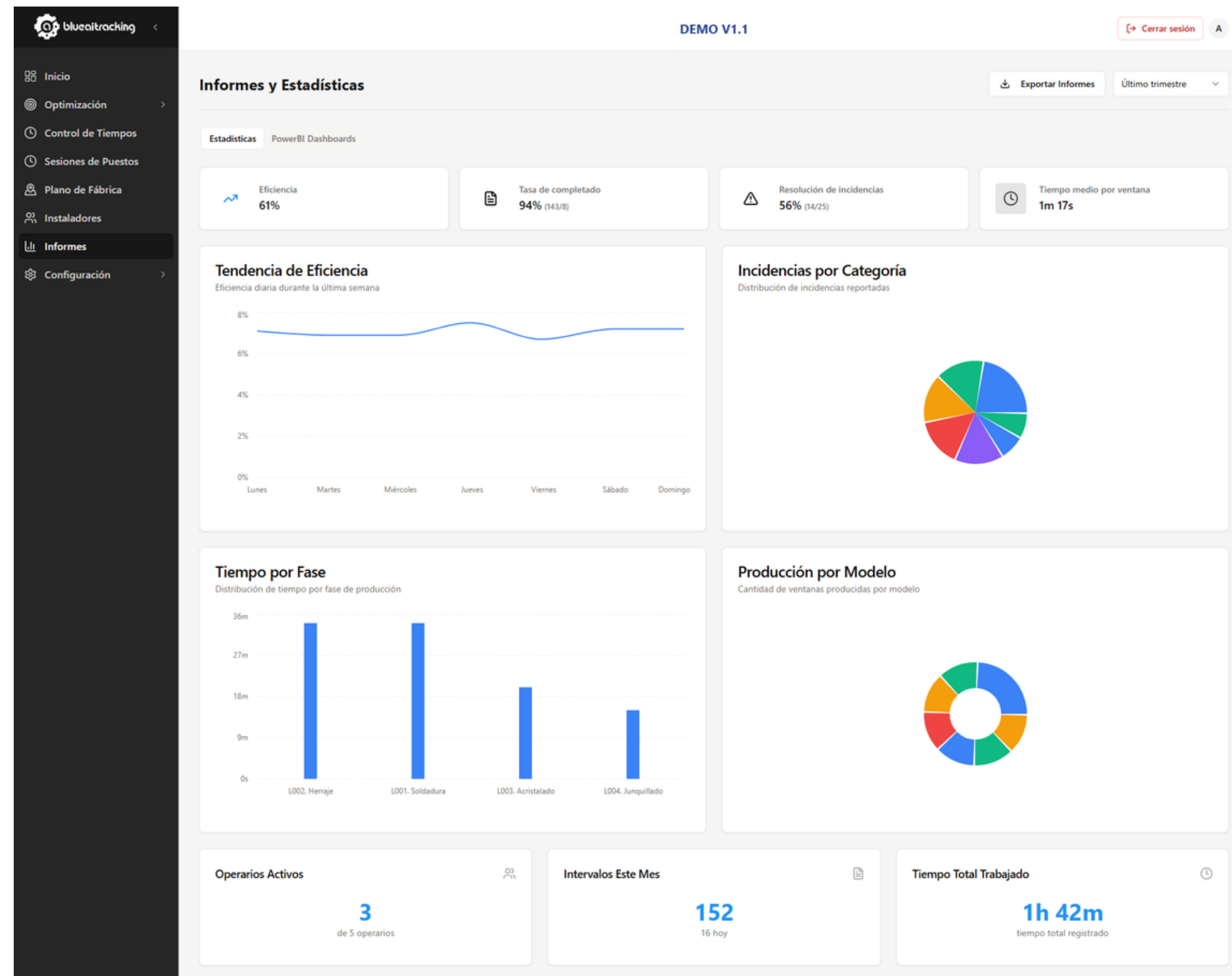
Notificaciones



Función: Bandeja de actividad reciente, con conteo de avisos no leídos y marcado de lectura.

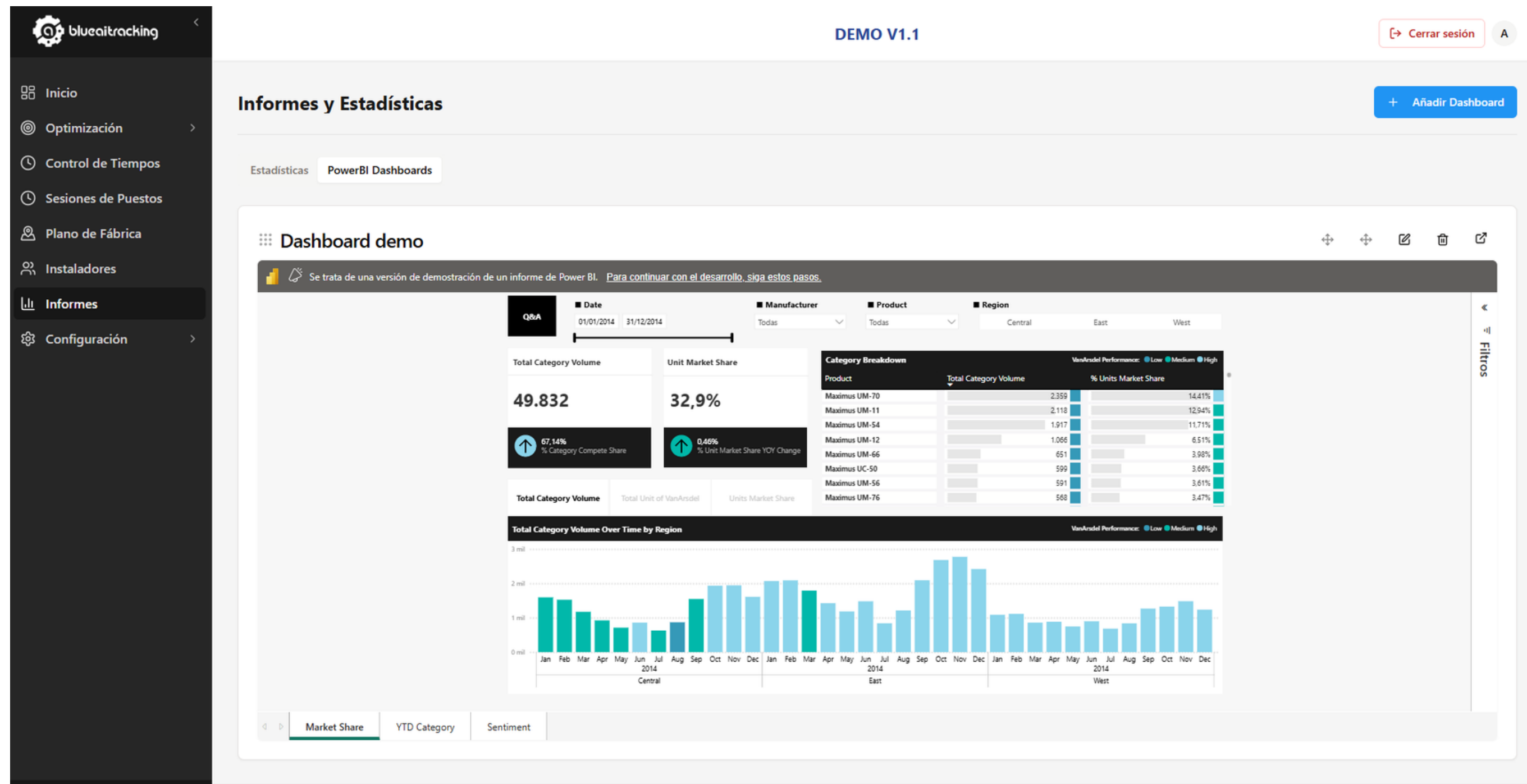
Aportación: Los avisos relevantes se comunican sin necesidad de consulta activa.

Módulos y funcionalidades



||| Dashboard y cuadro de mandos (Estadísticas)

Módulos y funcionalidades



||| Dashboard y cuadro de mandos (Power BI)

4

Conócenos

Equipo especialista en el sector con
+25 años de experiencia



Sobre nosotros

+25 AÑOS DE EXPERIENCIA DIGITALIZANDO EMPRESAS

Somos Aicor, una **consultora tecnológica** con más de 25 años de experiencia en el sector. Desde 1998 acompañamos a empresas e instituciones en su transformación digital, con la *certificación ISO 9001 e ISO 14001* como garantía de calidad en cada proyecto.

Nos **especializamos** en inteligencia artificial y automatización de procesos, ciberseguridad, y desarrollo de software a medida, junto a servicios de digitalización integral, soluciones IT, desarrollo web, marketing digital y derecho digital.

De los problemas reales que identificamos junto a nuestros clientes nace **BlueAicor**, nuestra propia familia de software. Contamos con un equipo multidisciplinar de consultores, desarrolladores y especialistas que respalda cada solución, desde su diseño hasta su implantación y soporte.

Conoce más en nuestra web:

www.aicor.com



Sácale el máximo partido a tu empresa con nuestras soluciones BlueAicor

BlueAiTracking da un salto de valor cuando se combina con el resto de **nuestras soluciones BlueAicor**. Junto a BlueAiCRM, BlueAiTime y BlueAiBot, forma un conjunto integrado que multiplica la información que ya tienes y reduce el trabajo manual de tu equipo.



Control horario

Software que controla la presencialidad de los empleados en la jornada laboral, los permisos y además, cuenta con tablón de anuncios y eventos de la empresa.



Software CRM

Centraliza la gestión de tus clientes y tu actividad comercial en una sola plataforma, para que todo tu equipo trabaje con la misma información actualizada y no se pierda ninguna oportunidad.



Automatizaciones

Software que automatiza consultas, alertas y tareas para que tu equipo no dependa de revisar el sistema manualmente, ganando tiempo para lo que realmente aporta valor.



Software ERP

El ERP que conecta toda tu empresa en un único sistema: *compras, ventas, almacén, producción y administración* trabajando con el mismo dato, en tiempo real.

Más información en

www.aicor.com/blueaicor



blueaitracking

Una solución de aicor^{TIC}



957 040 531



info@aicor.com

www.aicor.com/blueaicor

